

Aplicaciones

Para instalaciones de gran extensión y trabajos pesados. Se usa para el cambio de línea de engrase en líneas dobles de aceite o grasa.

Características

- ▶ Elección de dos o tres posiciones
- ▶ Altas prestaciones
- ▶ Cuerpo robusto en EN 10087-11SMnPb30 y cincado según ISO 2081 – Fe/Zn12/A.
- ▶ Trabaja con grasa y aceite
- ▶ Diferentes versiones de voltajes



Descripción

El inversor electromagnético es de accionamiento por émbolo y tiene como función cambiar la dirección del flujo en circuitos de aceite o grasa en sistemas de línea doble, la maniobra se realiza mediante dos bobinas.

Diseño y principio de operación

Las válvulas direccionales se componen esencialmente de un cuerpo (1), uno o dos actuadores (2), el vástago de mando (3), y uno o dos resortes de retorno (4).

En estado de despresurización el vástago de mando (3) es mantenido en posición central o de reposo por los resortes de retorno (4). El accionamiento del vástago de mando (3) se efectúa a través del actuador (2). La fuerza magnética del actuador (2) actúa a través de un empujador (5) sobre el vástago de mando (3) desplazándolo de su posición de reposo a la posición final deseada. De esta manera quedan libres los sentidos de flujo deseados, según el tipo de vástago de mando utilizado. Una vez despresurizado el actuador (2), el vástago de mando (3) es desplazado nuevamente por el resorte de retorno (4) a su posición de reposo.

El diseño de la disposición de las conexiones sigue la norma Cetop industrial que viene dada por capacidad de flujo, por tanto, siempre se deben montar sobre base Nortek secundaria ref. 2012555.F10.

Nota: Para garantizar un correcto funcionamiento, la cámara de presión del solenoide debe estar siempre llena de aceite.

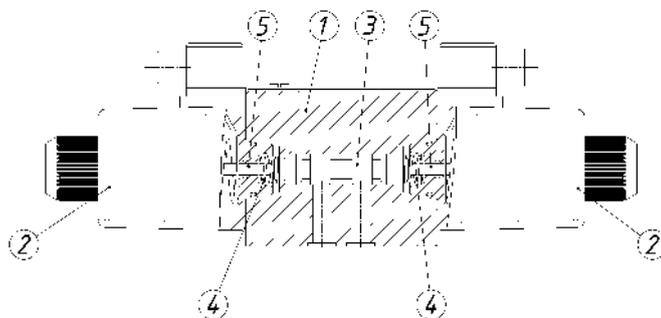


Ilustración del principio de operación

Instalación

Debe ir conectado a un panel de control y la inversión debe de hacerse mediante presostato final de línea.

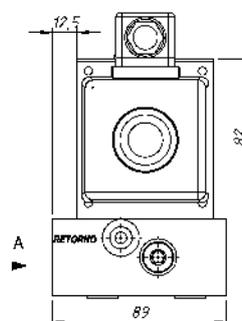
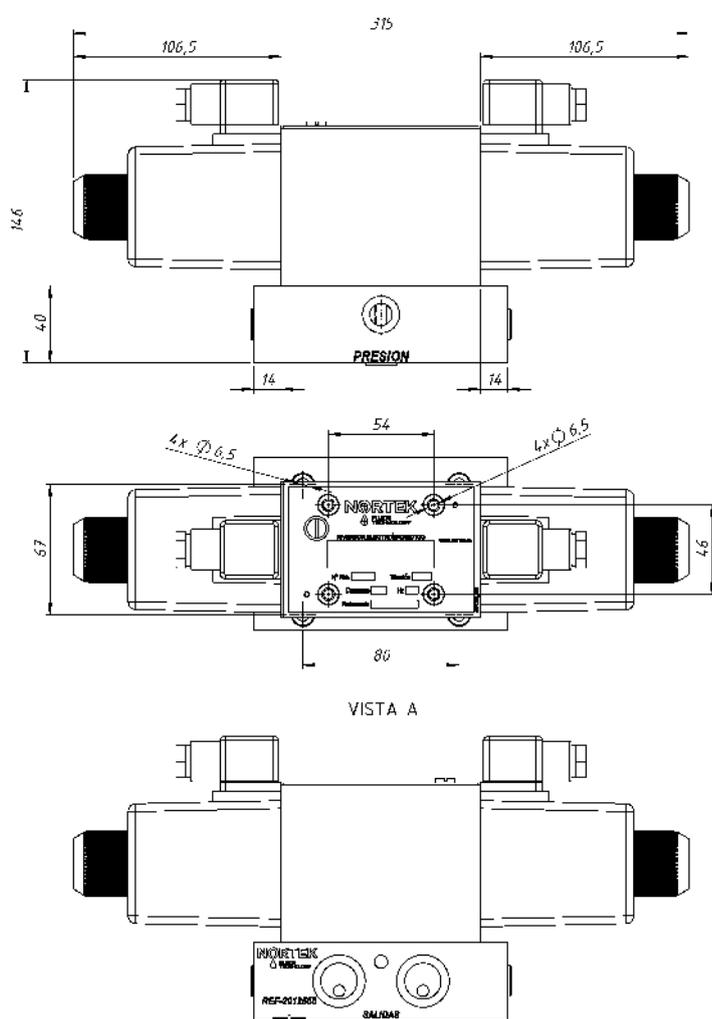
El sistema de montaje es apilable y permite realizar múltiples circuitos, minimizando el espacio necesario, ahorrando tiempo en el montaje y costosas instalaciones de tubería.

Especificaciones

Caudal	70 kg/h
Presión máxima de trabajo	350 kg/cm ²
Temperatura de trabajo	-20 °C / +80 °C
Conexiones	Según norma Cetop C5
Conexiones de entrada base Nortek	G 3/4
Conexiones de salida base Nortek	G 1/2
Potencia electroválvula	AC 8 W DC 9 W
Peso	6,2 kg

Plano dimensional

Dimensiones en mm.



MODELO	SINÓPTICO
A	
B	
C	
D	

Información para el pedido

AÑADIR NÚMEROS SEGÚN MONTAJE

	CE70-	X	X	-XX
Modelo (Ver tabla pág. 2)				
A: 4 vías 3 posiciones, centro cerrado		A		
B: 4 vías 3 posiciones, centro abierto		B		
C: 4 vías 2 posiciones		C		
D: 4 vías 3 posiciones, centro abierto a retorno		D		
Voltaje				
110 V 50 HZ			5	
220 V 50 HZ			6	
115 V 60 HZ			7	
255 V 60 HZ			8	
24 V c.c.			9	
Código especial				
Para elementos fuera del estándar				-XX